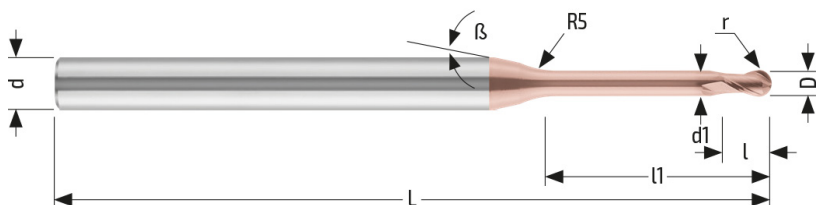


HM HRC 07220 Frese per stampi

 Перейти к онлайн-форме

F07220H00200008

2 flute ball nose end mill for ribbing



Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	2,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Длина режущей части l	1,70
Длина обнижения l1	10,0
Диаметр обнижения d1	1,90
Угол давления β	12,0
Общая длина L	50
Диаметр хвостовика d h6	4,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	11,17
ε 1,0°	
ε 1,0°	11,51
ε 2,0°	
ε 2,0°	12,04
ε 3,0°	
ε 3,0°	12,47
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

Материалы

Сталь <1300 н / мм²	
Hardened steel 32 ÷ 42 HRC	
Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	
Hardened steel 52 to 62 HRC	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.