

HM

HRC

07220

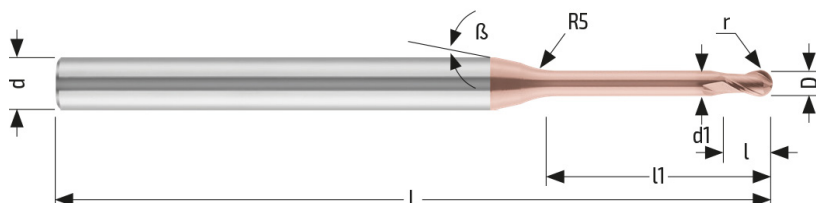
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F07220H00150003

2 flute ball nose end mill for ribbing



Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	1,50
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,75
Длина режущей части l	1,35
Длина обнижения l1	12,0
Диаметр обнижения d1	1,45
Угол давления β	12,0
Общая длина L	60
Диаметр хвостовика d h6	4,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	13,15
ε 1,0°	
ε 1,0°	13,56
ε 2,0°	
ε 2,0°	14,17
ε 3,0°	
ε 3,0°	14,64
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

Материалы

Сталь <1300 н / мм²	
Hardened steel 32 ÷ 42 HRC	
Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	
Hardened steel 52 to 62 HRC	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.