

HM

HRC

07210

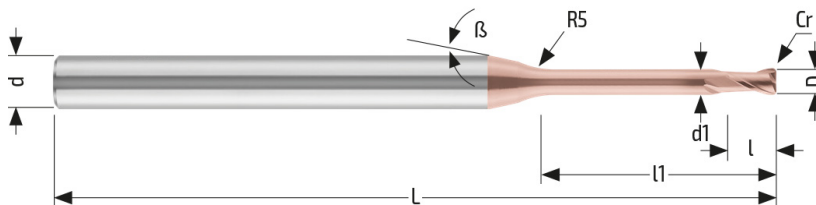
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F07210H00250029

2 flute corner radius end mill for ribbing



Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	2,50
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,30
Длина режущей части l	3,75
Длина обניжения l1	6,0
Диаметр обнижения d1	2,40
Угол давления β	12,0
Общая длина L	60
Диаметр хвостовика d h6	4,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	7,00
ε 1,0°	
ε 1,0°	7,23
ε 2,0°	
ε 2,0°	7,63
ε 3,0°	
ε 3,0°	7,97
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC
Hardened steel 52 to 62 HRC

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.