

HM

HRC

07210

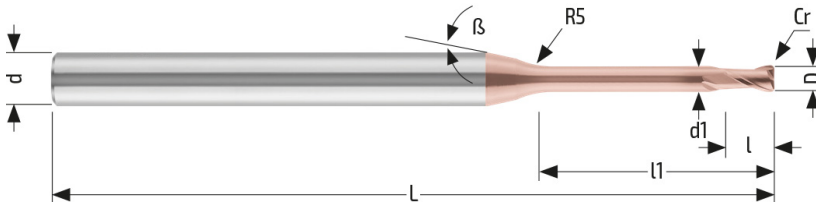
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

# F07210H00200050

2 flute corner radius end mill for ribbing



## Детали

|                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части<br>D +0/-0,02 | 2,00  |
| Угловой радиус / Радиус<br>Cr/r     | 0,50  |
| Длина режущей части<br>l            | 3,00  |
| Длина обнижения<br>l1               | 10,0  |
| Диаметр обнижения<br>d1             | 1,90  |
| Угол давления<br>β                  | 12,0  |
| Общая длина<br>L                    | 50    |
| Диаметр хвостовика<br>d h6          | 4,00  |
| ε 0,5°                              |       |
| ε 0,5°                              | 11,17 |
| ε 1,0°                              |       |
| ε 1,0°                              | 11,51 |
| ε 2,0°                              |       |
| ε 2,0°                              | 12,04 |
| ε 3,0°                              |       |
| ε 3,0°                              | 12,47 |
| Количество зубов<br>Z               | 2     |
| Стандарты хвостовика<br>Rif. gambo  | HA    |

## Материалы

|                             |
|-----------------------------|
| Hardened steel 42 ÷ 52 HRC  |
| Hardened steel 52 to 62 HRC |

## Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные  
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.