

HM

HRC

07210

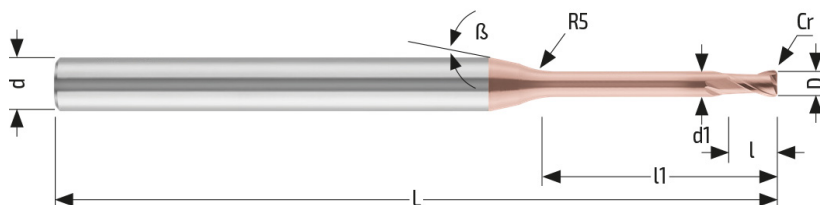
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

# F07210H00200042

2 flute corner radius end mill for ribbing



Silmax  
NORM

λ 30°



Cr

## Детали

Диаметр режущей части  
D +0/-0,02 2,00

Угловой радиус / Радиус  
Cr/r 0,30

Длина режущей части  
l 3,00

Длина обнижения  
l1 16,0

Диаметр обнижения  
d1 1,90

Угол давления  
β 12,0

Общая длина  
L 60

Диаметр хвостовика  
d h6 4,00

ε 0,5°  
ε 0,5° 17,38

ε 1,0°  
ε 1,0° 17,82

ε 2,0°  
ε 2,0° 18,48

ε 3,0°  
ε 3,0° 18,99

Количество зубцов  
Z 2

Стандарты хвостовика  
Rif. gambo HA

## Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC

## Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

## Альтернативные

покpытия

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.