

HM

HRC

06220

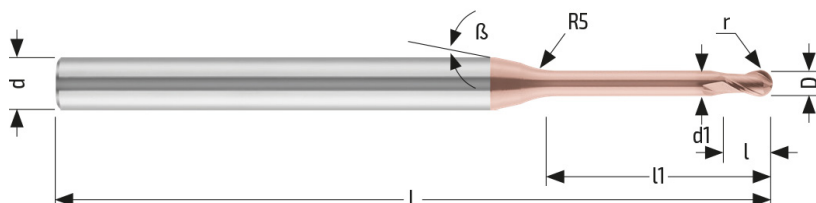
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F06220H00300004

2 flute ball nose end mill for ribbing with reinforced shank



Silmax
NORM

λ 30°



Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	3,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,50
Длина режущей части l	2,50
Длина обнижения l1	10,0
Диаметр обнижения d1	2,90
Угол давления β	12,0
Общая длина L	60
Диаметр хвостовика d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	11,15
ε 1,0°	
ε 1,0°	11,48
ε 2,0°	
ε 2,0°	12,00
ε 3,0°	
ε 3,0°	12,42
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC
Hardened steel 52 to 62 HRC

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.