

HM

HRC

06220

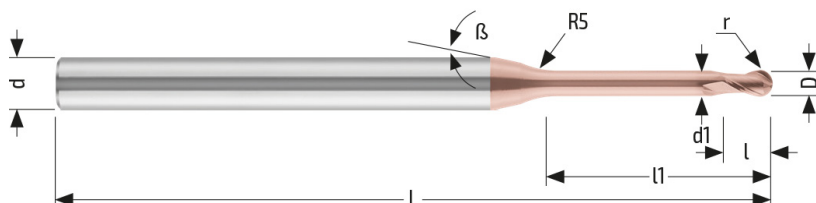
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F06220H00200008

2 flute ball nose end mill for ribbing with reinforced shank



Silmax
NORM

λ 30°



Детали

Диаметр режущей части
D +0/-0,02 2,00

Угловой радиус / Радиус
Cr/r 1,00

Длина режущей части
l 1,70

Длина обнижения
l1 10,0

Диаметр обнижения
d1 1,90

Угол давления
β 12,0

Общая длина
L 50

Диаметр хвостовика
d h6 6,00

ε 0,5°
ε 0,5° 11,17

ε 1,0°
ε 1,0° 11,51

ε 2,0°
ε 2,0° 12,04

ε 3,0°
ε 3,0° 12,47

Количество зубцов
Z 2

Стандарты хвостовика
Rif. gambo HA

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные

покpытия

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.