

HM

HRC

06220

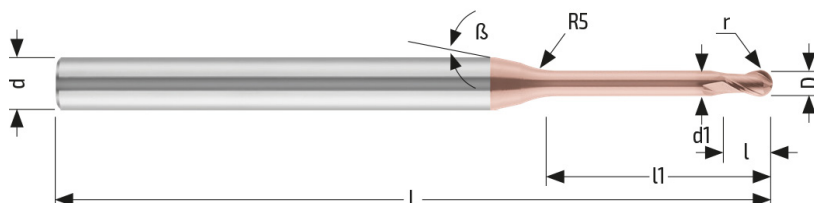
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F06220H00150007

2 flute ball nose end mill for ribbing with reinforced shank



Silmax
NORM

λ 30°



Детали

Диаметр режущей части
D +0/-0,02 1,50

Угловой радиус / Радиус
Cr/r 0,75

Длина режущей части
l 1,35

Длина обניжения
l1 6,0

Диаметр обнижения
d1 1,45

Угол давления
 β 12,0

Общая длина
L 50

Диаметр хвостовика
d h6 6,00

ϵ 0,5°
 ϵ 0,5° 6,88

ϵ 1,0°
 ϵ 1,0° 7,16

ϵ 2,0°
 ϵ 2,0° 7,61

ϵ 3,0°
 ϵ 3,0° 7,97

Количество зубов
Z 2

Стандарты хвостовика
Rif. gambo HA

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные

покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.