

HM

HRC

06220

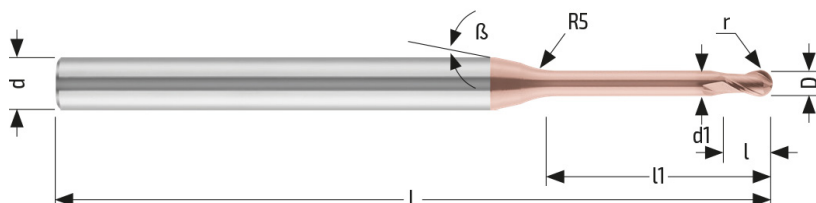
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F06220H00120012

2 flute ball nose end mill for ribbing with reinforced shank



Silmax
NORM

λ 30°



Детали

Диаметр режущей части
D +0/-0,02 1,20

Угловой радиус / Радиус
Cr/r 0,60

Длина режущей части
l 1,00

Длина обניжения
l1 20,0

Диаметр обнижения
d1 1,15

Угол давления
β 12,0

Общая длина
L 60

Диаметр хвостовика
d h6 6,00

ε 0,5°
ε 0,5° 21,42

ε 1,0°
ε 1,0° 21,95

ε 2,0°
ε 2,0° 22,71

ε 3,0°
ε 3,0° 23,27

Количество зубов
Z 2

Стандарты хвостовика
Rif. gambo HA

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные

покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.