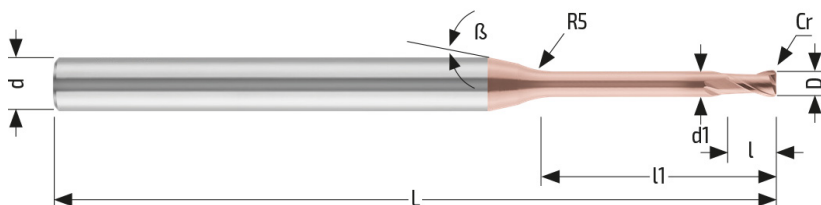


HM HRC 06210 Frese per stampi

 [Перейти к онлайн-форме](#)

F06210H00150022

2 flute corner radius end mill for ribbing with reinforced shank



Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	1,50
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,20
Длина режущей части l	2,25
Длина обניжения l1	10,0
Диаметр обнижения d1	1,45
Угол давления beta	12,0
Общая длина L	50
Диаметр хвостовика d h6	6,00
epsilon 0,5°	
epsilon 0,5°	11,07
epsilon 1,0°	
epsilon 1,0°	11,44
epsilon 2,0°	
epsilon 2,0°	12,00
epsilon 3,0°	
epsilon 3,0°	12,45
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	
Hardened steel 52 to 62 HRC	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.