

HM

HRC

06210

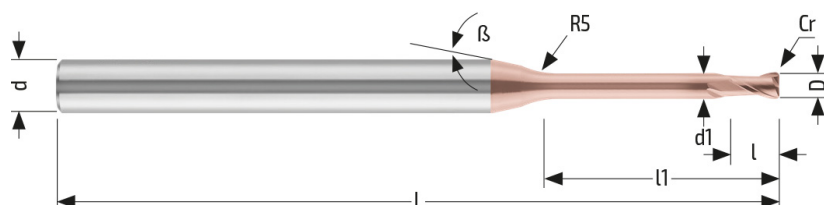
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F06210H00100035

2 flute corner radius end mill for ribbing with reinforced shank



Silmax
NORM

λ 30°



Cr

Детали

Диаметр режущей части
D +0/-0,02 1,00

Угловой радиус / Радиус
Cr/r 0,30

Длина режущей части
l 1,50

Длина обניжения
l1 18,0

Диаметр обнижения
d1 0,95

Угол давления
β 12,0

Общая длина
L 60

Диаметр хвостовика
d h6 6,00

ε 0,5°
ε 0,5° 19,36

ε 1,0°
ε 1,0° 19,87

ε 2,0°
ε 2,0° 20,60

ε 3,0°
ε 3,0° 21,14

Количество зубов
Z 2

Стандарты хвостовика
Rif. gambo HA

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные

покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.