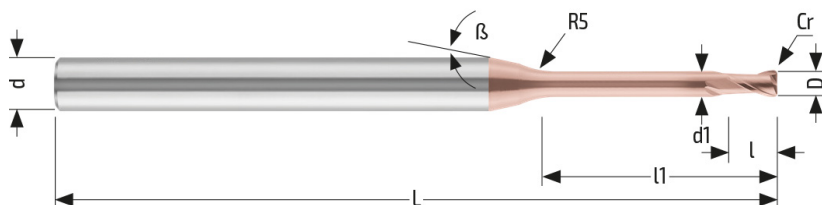


HM HRC 06210 Frese per stampi

 Перейти к онлайн-форме

F06210H00100002

2 flute corner radius end mill for ribbing with reinforced shank



Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	1,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,20
Длина режущей части l	1,50
Длина обнижения l1	4,0
Диаметр обнижения d1	0,95
Угол давления β	12,0
Общая длина L	50
Диаметр хвостовика d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	4,79
ε 1,0°	
ε 1,0°	5,01
ε 2,0°	
ε 2,0°	5,39
ε 3,0°	
ε 3,0°	5,70
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC
Hardened steel 52 to 62 HRC

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.