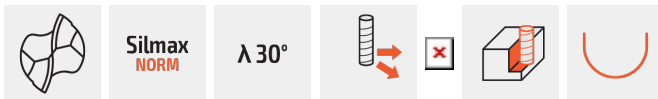
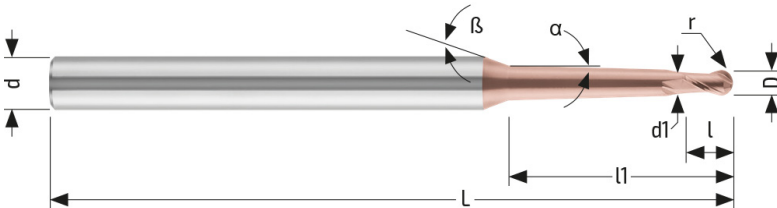


HM HRC 05220 Frese per stampi

 Перейти к онлайн-форме

F05220H00300066

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank



Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	3,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,50
Длина режущей части l	2,50
Длина обнижения l1	38,0
Диаметр обнижения d1	2,90
Угол обнижения α	1,9
Угол давления β	15,0
Общая длина L	78
Диаметр хвостовика d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	4,90
ε 1,0°	
ε 1,0°	6,79
ε 2,0°	
ε 2,0°	38,63
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	
Hardened steel 52 to 62 HRC	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.