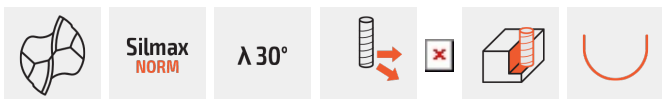
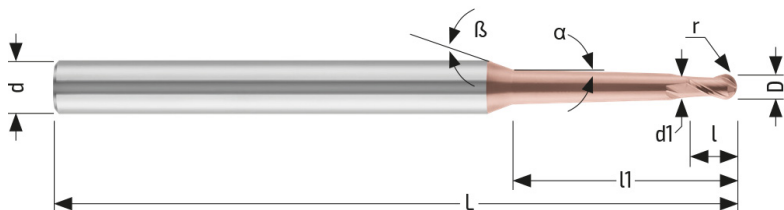


HM HRC 05220 Frese per stampi

 Перейти к онлайн-форме

F05220H00300003

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank



Детали

Диаметр режущей части
D +0/-0,02 3,00

Угловой радиус / Радиус
Cr/r 1,50

Длина режущей части
l 2,50

Длина обнижения
l1 14,0

Диаметр обнижения
d1 2,90

Угол обнижения
alpha 0,4

Угол давления
beta 12,0

Общая длина
L 60

Диаметр хвостовика
d h6 6,00

epsilon 0,5° 14,38

epsilon 1,0° 14,96

epsilon 2,0° 16,28

epsilon 3,0° 17,90

Количество зубов
Z 2

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрyтия

Стандарты хвостовика
Rif. gambo HA

Этот инструмент доступен в диаметрах 9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.