

HM

HRC

05220

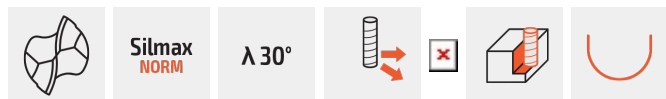
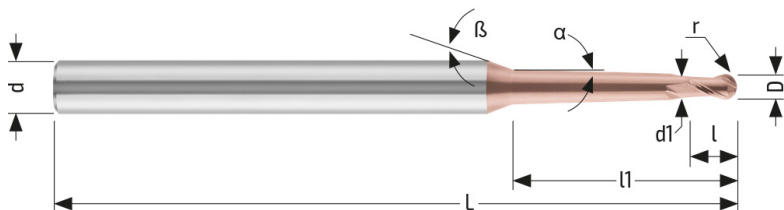
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F05220H00200067

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank



Детали

Диаметр режущей части
D +0/-0,02 2,00

Угловой радиус / Радиус
Cr/r 1,00

Длина режущей части
l 1,70

Длина обнижения
l1 40,0

Диаметр обнижения
d1 1,90

Угол обнижения
α 1,9

Угол давления
β 15,0

Общая длина
L 78

Диаметр хвостовика
d h6 6,00

ε 0,5°
ε 0,5° 3,99

ε 1,0°
ε 1,0° 5,65

ε 2,0°
ε 2,0° 40,60

Количество зубцов
Z 2

Стандарты хвостовика
Rif. gambo HA

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.