

HM

HRC

05220

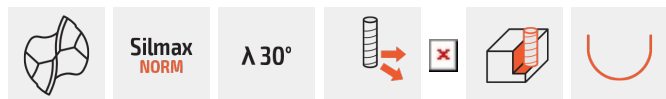
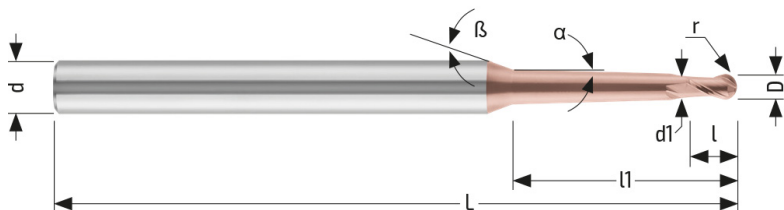
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F05220H00120061

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank



Детали

Диаметр режущей части
D +0/-0,02 1,20

Угловой радиус / Радиус
Cr/r 0,60

Длина режущей части
l 1,00

Длина обнижения
l1 32,0

Диаметр обнижения
d1 1,15

Угол обнижения
alpha 1,9

Угол давления
beta 15,0

Общая длина
L 78

Диаметр хвостовика
d h6 6,00

epsilon 0,5°
epsilon 0,5° 2,16

epsilon 1,0°
epsilon 1,0° 3,03

epsilon 2,0°
epsilon 2,0° 32,39

epsilon 3,0°
epsilon 3,0° 34,97

Количество зубов
Z 2

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрытия

Стандарты хвостовика
Rif. gambo HA

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.