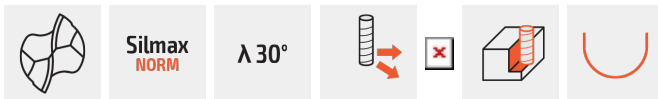
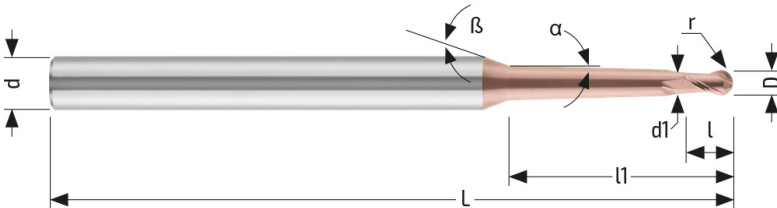


HM HRC 05220 Frese per stampi

 Перейти к онлайн-форме

F05220H00120027

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank



Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	1,20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,60
Длина режущей части l	1,00
Длина обнижения l1	28,0
Диаметр обнижения d1	1,15
Угол обнижения α	0,9
Угол давления β	12,0
Общая длина L	78
Диаметр хвостовика d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	5,08
ε 1,0°	
ε 1,0°	28,40
ε 2,0°	
ε 2,0°	31,13
ε 3,0°	
ε 3,0°	34,47
Количество зубов Z	2

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	
Hardened steel 52 to 62 HRC	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрытия

Стандарты хвостовика
Rif. gambo HA

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.