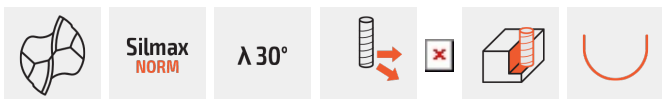
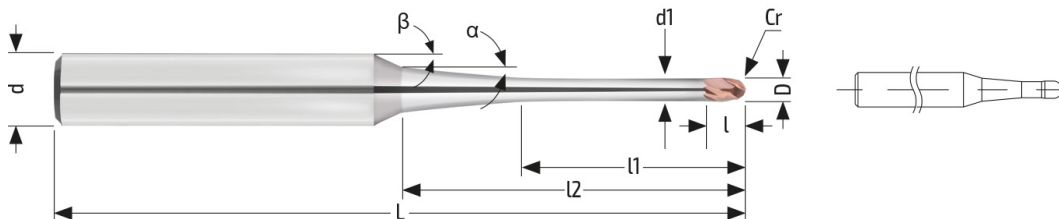


# F04220H00250189

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank



## Детали

|                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части<br>D +0/-0,02 | 2,50  |
| Угловой радиус / Радиус<br>Cr/r     | 1,25  |
| Длина режущей части<br>l            | 2,10  |
| Длина обניжения<br>l1               | 15,0  |
| Диаметр обнижения<br>d1             | 2,40  |
| Длина конического обнижения<br>l2   | 50,0  |
| Угол обнижения<br>α                 | 1,4   |
| Угол давления<br>β                  | 12,0  |
| Общая длина<br>L                    | 108   |
| Диаметр хвостовика<br>d h5          | 6,00  |
| ε 0,5°                              |       |
| ε 0,5°                              | 25,81 |
| ε 1,0°                              |       |
| ε 1,0°                              | 50,23 |
| Количество зубов<br>Z               | 2     |
| Стандарты хвостовика                |       |

## Материалы

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Сталь <800 н / мм²          |  |
| Сталь <1000 н / мм²         |  |
| Сталь <1300 н / мм²         |  |
| Hardened steel 42 ÷ 52 HRC  |  |
| Hardened steel 52 to 62 HRC |  |

## Покрyтия

|                         |
|-------------------------|
| Balinit® Tisaflex (HMH) |
| Альтернативные покрyтия |

## Серия normal



|            |    |
|------------|----|
| Rif. gambo | HA |
|------------|----|

Этот инструмент доступен в диаметрах6.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.