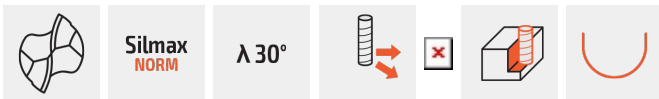
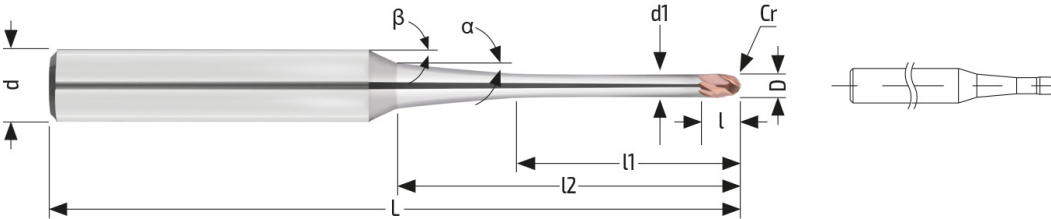


HM HRC 04220 Frese per stampi

Перейти к онлайн-форме

F04220H00250123

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank



Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	2,50
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,25
Длина режущей части l	2,10
Длина обнижения l1	20,0
Диаметр обнижения d1	2,40
Длина конического обнижения l2	50,0
Угол обнижения α	0,4
Угол давления β	12,0
Общая длина L	108
Диаметр хвостовика d h5	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	51,30
ε 1,0°	
ε 1,0°	53,54
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика	

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	
Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	
Hardened steel 52 to 62 HRC	

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMH)
Альтернативные
покрытия

Серия normal



Rif. gambo	HA
------------	----

Этот инструмент доступен в диаметрах6.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.