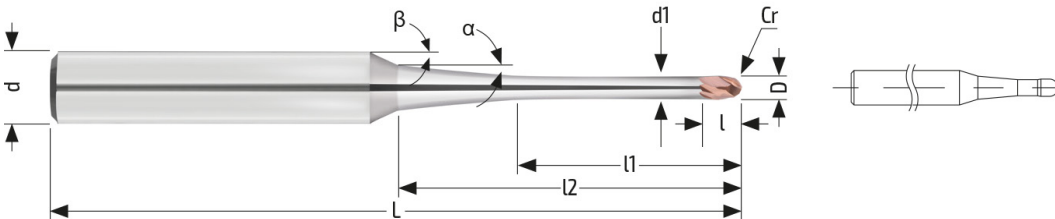


F04220H00200226

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank



Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	2,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Длина режущей части l	1,70
Длина обнижения l1	15,0
Диаметр обнижения d1	1,90
Длина конического обнижения l2	50,0
Угол обнижения α	1,9
Угол давления β	12,0
Общая длина L	108
Диаметр хвостовика d h5	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	22,04
ε 1,0°	
ε 1,0°	33,72
ε 2,0°	
ε 2,0°	53,37
Количество зубов	

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	
Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	
Hardened steel 52 to 62 HRC	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)
Альтернативные покрyтия

Серия normal



Z	2
Стандарты хвостовика	
Rif. gambo	HA

Этот инструмент доступен в диаметрах6.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.