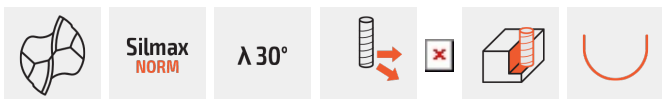
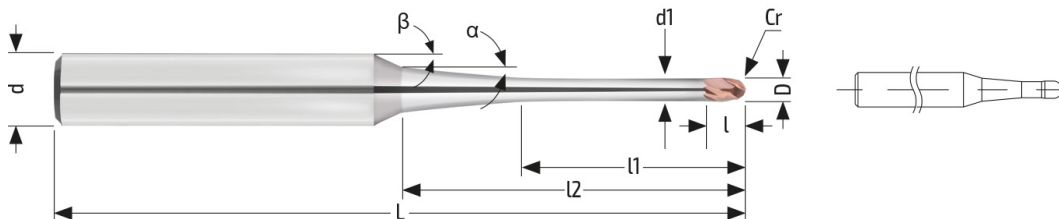


# F04220H00200112

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank



## Детали

|                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части<br>D +0/-0,02 | 2,00  |
| Угловой радиус / Радиус<br>Cr/r     | 1,00  |
| Длина режущей части<br>l            | 1,70  |
| Длина обнижения<br>l1               | 15,0  |
| Диаметр обнижения<br>d1             | 1,90  |
| Длина конического обнижения<br>l2   | 35,0  |
| Угол обнижения<br>α                 | 0,4   |
| Угол давления<br>β                  | 12,0  |
| Общая длина<br>L                    | 108   |
| Диаметр хвостовика<br>d h5          | 6,00  |
| ε 0,5°                              |       |
| ε 0,5°                              | 36,01 |
| ε 1,0°                              |       |
| ε 1,0°                              | 37,58 |
| ε 2,0°                              |       |
| ε 2,0°                              | 41,17 |
| Количество зубов                    |       |

## Материалы

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Сталь <800 н / мм²          |  |
| Сталь <1000 н / мм²         |  |
| Сталь <1300 н / мм²         |  |
| Hardened steel 42 ÷ 52 HRC  |  |
| Hardened steel 52 to 62 HRC |  |

## Покрытия

|                            |
|----------------------------|
| Balinit® Tisaflex (HMH)    |
| Альтернативные<br>покрытия |

## Серия normal



|                      |    |
|----------------------|----|
| Z                    | 2  |
| Стандарты хвостовика |    |
| Rif. gambo           | HA |

Этот инструмент доступен в диаметрах6.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.