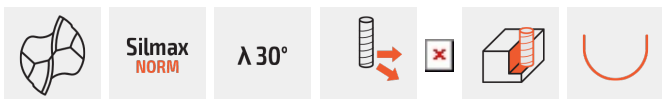
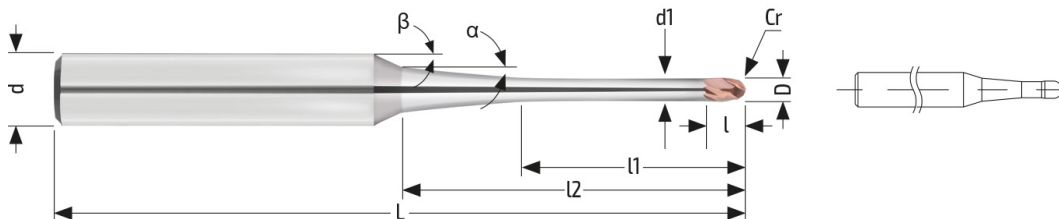


F04220H00200063

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank



Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	2,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Длина режущей части l	1,70
Длина обнижения l1	20,0
Диаметр обнижения d1	1,90
Длина конического обнижения l2	30,0
Угол обнижения α	1,4
Угол давления β	12,0
Общая длина L	78
Диаметр хвостовика d h5	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	30,28
ε 1,0°	
ε 1,0°	31,59
ε 2,0°	
ε 2,0°	34,60
ε 3,0°	

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	
Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	
Hardened steel 52 to 62 HRC	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)
Альтернативные покрyтия

Серия normal



ε 3,0°	38,27
Количество зубов	
Z	2
Стандарты хвостовика	
Rif. gambo	HA

Этот инструмент доступен в диаметрах6.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.