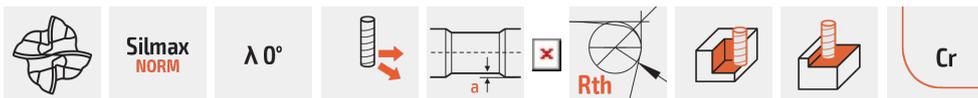
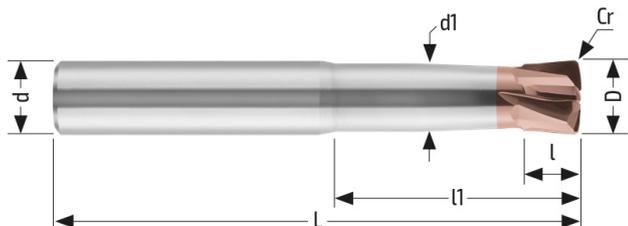




 [Перейти к онлайн-форме](#)

F008W0H00800007

4 flute high feed end mill for roughing and copy milling at high feed of hardened steel



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h10	Hardened steel 52 to 62 HRC	Balinit® Tisaflex (HMH)	
Угловой радиус / Радиус Cr/r			
Rth		Альтернативные покрытия	
Rth	0,8		
Длина режущей части l			
Длина обнижения l1			
Диаметр обнижения d1			
Общая длина L			
Диаметр хвостовика d h5			

Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.