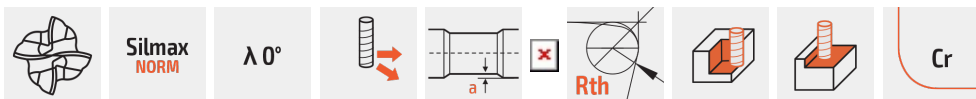
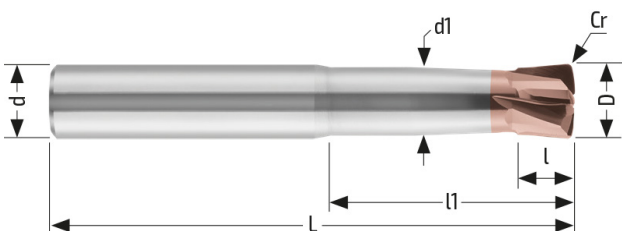


HM HRC 007w Frese per stampi

 Перейти к онлайн-форме

F007W0H01200006

4 flute high feed end mill for roughing and copy milling at high feed



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h10 12,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Tisaflex (HMH)	
Угловой радиус / Радиус Cr/r 0,80	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Rth Rth 1,2	Сталь <1300 н / мм ²	покрытия	
Длина режущей части l 8,00	Grey cast iron		
Длина обнижения l1 60,0	Spheroidal cast iron		
Диаметр обнижения d1 11,00	Hardened steel 42 ÷ 52 HRC		
Общая длина L 105			
Диаметр хвостовика d h5 12,00			

Этот инструмент доступен в диаметрах7.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.