

Silsaving

Frese alte prestazioni

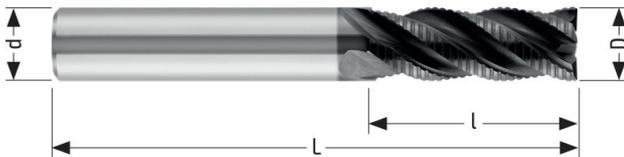
897S



Перейти к онлайн-форме

897SW D. 5

4 flute roughing end mill with with unequal flute spacing regular version



6527 L

λ 30°



45°

Детали

Диаметр режущей части D h11	5,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	13,00
Фаска 45° ±0,3	0,50
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.