

Silssaving

Frese alte prestazioni

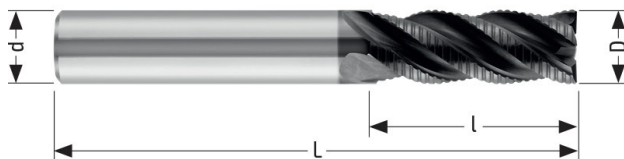
897S



Перейти к онлайн-форме

897SW D.10

4 flute roughing end mill with with unequal flute spacing regular version



6527 L

λ 30°



45°

Детали

Диаметр режущей части	
D h11	10,00
Диаметр хвостовика	
d h6	10,00
Общая длина	
L	72
Длина режущей части	
l	22,00
Фаска	
45° ±0,3	0,50
Количество зубцов	
Z	4
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.