

Silsaving

Frese alte prestazioni

897S



Перейти к онлайн-форме

897S D.16

4 flute roughing end mill with with unequal flute spacing regular version



6527 L

λ 30°



45°

Детали

Диаметр режущей части	
D h11	16,00
Диаметр хвостовика	
d h6	16,00
Общая длина	
L	92
Длина режущей части	
l	32,00
Фаска	
45° ±0,3	0,60
Количество зубцов	
Z	4
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	НА

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.