

Silsaving

Frese alte prestazioni

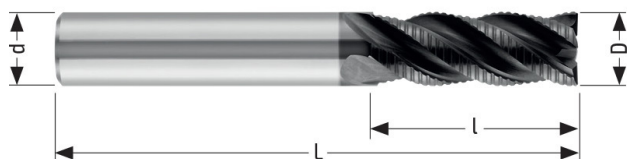
897S



Перейти к онлайн-форме

897S D.12

4 flute roughing end mill with with unequal flute spacing regular version



6527 L

 $\lambda 30^\circ$  45°

Детали

Диаметр режущей части	
D h11	12,00
Диаметр хвостовика	
d h6	12,00
Общая длина	
L	83
Длина режущей части	
l	26,00
Фаска	
$45^\circ \pm 0,3$	0,60
Количество зубов	
Z	4
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	НА

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах7.



Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.