

Silsaving

Frese alte prestazioni

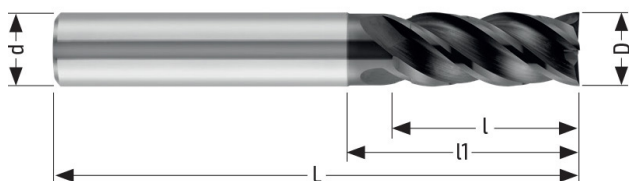
895S



Перейти к онлайн-форме

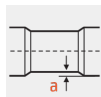
895SW D. 4

4 flute end mill regular version with variable helix and unequal flute spacing



6527 L

λ 38°
 λ 40°



45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	4,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	11,00
Длина обнижения l1	16,0
Глубина обнижения a	0,10
Фаска 45° ' +0,05/+0	0,05
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.