

Silsaving

Frese alte prestazioni

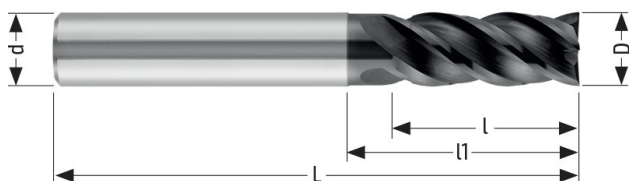
895S



Перейти к онлайн-форме

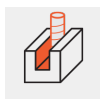
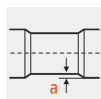
# 895SW D. 3

4 flute end mill regular version with variable helix and unequal flute spacing



6527 L

$\lambda$  38°  
 $\lambda$  40°



## Детали

|                                       |      |
|---------------------------------------|------|
| Диаметр режущей части<br>D h10        | 3,00 |
| Диаметр хвостовика<br>d h6            | 6,00 |
| Общая длина<br>L                      | 57   |
| Длина режущей части<br>l              | 8,00 |
| Фаска<br>45°<br>' +0,05/+0            | 0,05 |
| Количество зубцов<br>Z                | 4    |
| Стандарты хвостовика<br>Ссылка на вал | HB   |

## Материалы

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>  |  |
| Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup> |  |
| Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup> |  |
| Grey cast iron                  |  |

## Покрытия

|                         |
|-------------------------|
| Balinit® Alcrona (HMG)  |
| Альтернативные покрытия |

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.