

Silsaving

Frese alte prestazioni

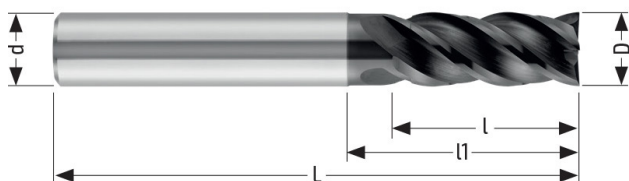
895S



Перейти к онлайн-форме

# 895SW D.20

4 flute end mill regular version with variable helix and unequal flute spacing



6527 L

$\lambda 38^\circ$   
 $\lambda 40^\circ$



## Детали

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части<br>D h10        | 20,00 |
| Диаметр хвостовика<br>d h6            | 20,00 |
| Общая длина<br>L                      | 104   |
| Длина режущей части<br>l              | 38,00 |
| Длина обнижения<br>l1                 | 52,0  |
| Глубина обнижения<br>a                | 0,20  |
| Фаска<br>45°<br>' +0,05/+0            | 0,05  |
| Количество зубов<br>Z                 | 4     |
| Стандарты хвостовика<br>Ссылка на вал | HV    |

## Материалы

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>  |  |
| Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup> |  |
| Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup> |  |
| Grey cast iron                  |  |

## Покрyтия

|                         |
|-------------------------|
| Balinit® Alcrona (HMG)  |
| Альтернативные покрyтия |

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.