

Silsaving

Frese alte prestazioni

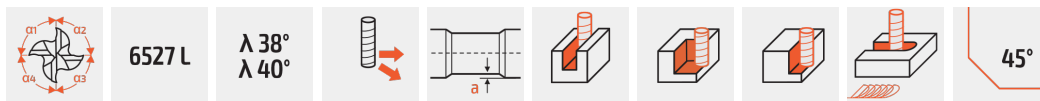
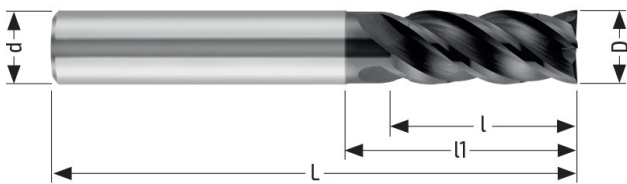
895S



Перейти к онлайн-форме

895SW D.16

4 flute end mill regular version with variable helix and unequal flute spacing



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h10 16,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h6 16,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Общая длина L 92	Сталь <1300 н / мм ²	покpытия	
Длина режущей части l 32,00	Grey cast iron		
Длина обнижения l1 42,0			
Глубина обнижения a 0,20			
Фаска 45° 0,05			
' +0,05/+0			
Количество зубoв Z 4			
Стандарты хвостовика			
Ссылка на вал			

Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.