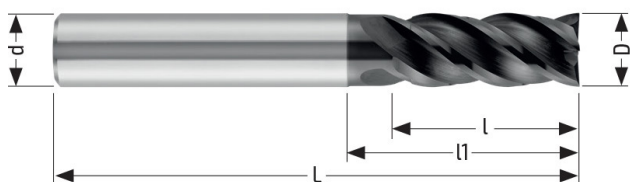




895SW D.16

4 flute end mill regular version with variable helix and unequal flute spacing



6527 L

 $\lambda 38^\circ$
 $\lambda 40^\circ$ 

45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	16,00
Диаметр хвостовика d h6	16,00
Общая длина L	92
Длина режущей части l	32,00
Длина обניжения l1	42,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45° +0,05/+0	0,05
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.