

Silsaving

Frese alte prestazioni

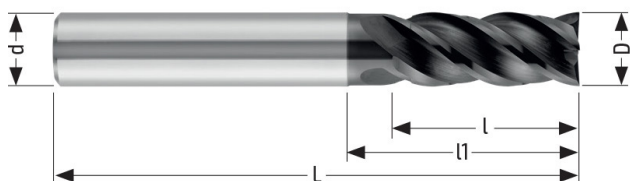
895S



Перейти к онлайн-форме

895SW D.14

4 flute end mill regular version with variable helix and unequal flute spacing



6527 L

$\lambda 38^\circ$
 $\lambda 40^\circ$



Детали

Диаметр режущей части D h10	14,00
Диаметр хвостовика d h6	14,00
Общая длина L	83
Длина режущей части l	26,00
Длина обнижения l1	36,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45° ' +0,05/+0	0,05
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HV

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.