

Silsaving

Frese alte prestazioni

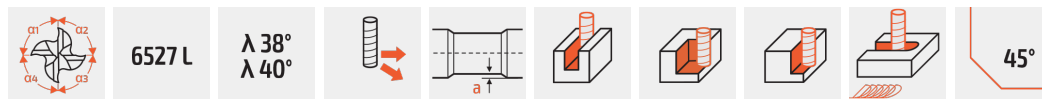
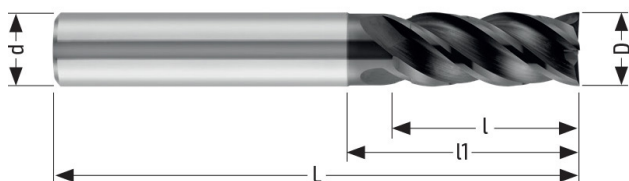
895S



Перейти к онлайн-форме

895SW D.12

4 flute end mill regular version with variable helix and unequal flute spacing



Детали

Диаметр режущей части
D h10 12,00

Диаметр хвостовика
d h6 12,00

Общая длина
L 83

Длина режущей части
l 26,00

Длина обнижения
l1 36,0

Глубина обнижения
a 0,20

Фаска
45° 0,05

' +0,05/+0

Количество зубов
Z 4

Стандарты хвостовика
Ссылка на HB вал

Материалы

Сталь <800 н / мм²

Сталь <1000 н / мм²

Сталь <1300 н / мм²

Grey cast iron

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.