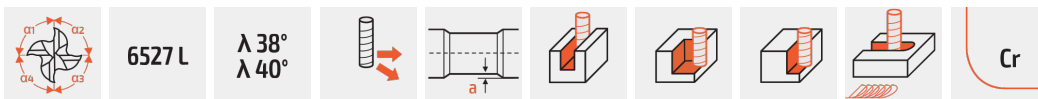
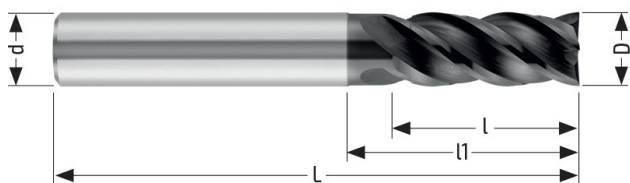


895SW D.12 CR10

4 flute end mill regular version with variable helix and unequal flute spacing



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h10 12,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h6 12,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Общая длина L 83	Сталь <1300 н / мм ²	покpытия	
Длина режущей части l 26,00	Grey cast iron		
Длина обнижения l1 36,0			
Глубина обнижения a 0,20			
Угловой радиус / Радиус Cr/r 1,00			
Количество зубов Z 4			
Стандарты хвостовика Ссылка на HB			
вал			

Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.