

Silsaving

Frese alte prestazioni

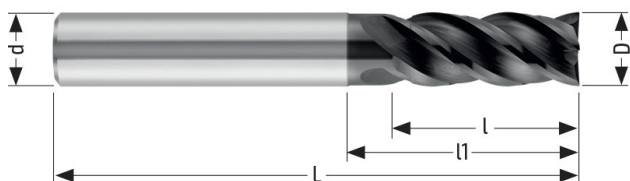
895S



Перейти к онлайн-форме

895S D. 5 CR05

4 flute end mill regular version with variable helix and unequal flute spacing



6527 L

$\lambda 38^\circ$
 $\lambda 40^\circ$



Cr

Детали

Диаметр режущей части D h10	5,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	13,00
Длина обнижения l1	18,0
Глубина обнижения a	0,10
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,50
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.