

Silsaving

Frese alte prestazioni

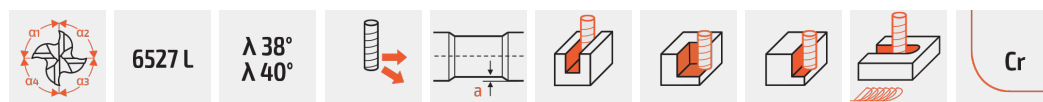
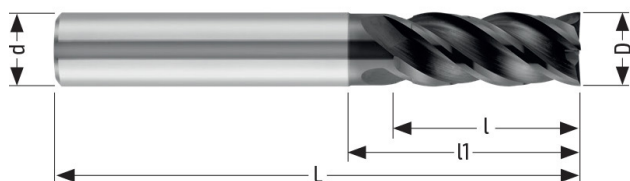
895S



Перейти к онлайн-форме

895S D. 4 CR05

4 flute end mill regular version with variable helix and unequal flute spacing



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h10 4,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h6 6,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Общая длина L 57	Сталь <1300 н / мм ²	покрытия	
Длина режущей части l 11,00	Grey cast iron		
Длина обнижения l1 16,0			
Глубина обнижения a 0,10			
Угловой радиус / Радиус Cr/r 0,50			
Количество зубов Z 4			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал			

Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.