

Silsaving

Frese alte prestazioni

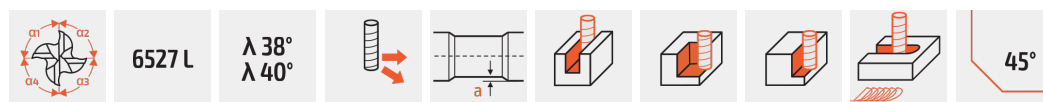
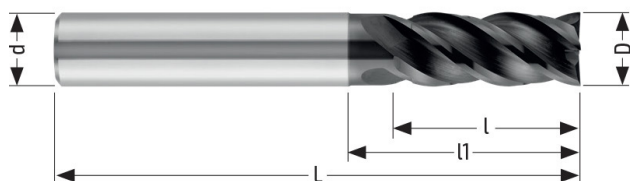
895S



Перейти к онлайн-форме

# 895S D.20

4 flute end mill regular version with variable helix and unequal flute spacing



| Детали                               | Материалы                       | Покрyтия               | Серия normal |
|--------------------------------------|---------------------------------|------------------------|--------------|
| Диаметр режущей части<br>D h10 20,00 | Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>  | Balinit® Alcrona (HMG) |              |
| Диаметр хвостовика<br>d h6 20,00     | Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup> | Альтернативные         |              |
| Общая длина<br>L 104                 | Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup> | покpытия               |              |
| Длина режущей части<br>l 38,00       | Grey cast iron                  |                        |              |
| Длина обнижения<br>l1 52,0           |                                 |                        |              |
| Глубина обнижения<br>a 0,20          |                                 |                        |              |
| Фаска<br>45° 0,05                    |                                 |                        |              |
| ' +0,05/+0                           |                                 |                        |              |
| Количество зубoв<br>Z 4              |                                 |                        |              |
| Стандарты хвостовика                 |                                 |                        |              |
| Ссылка на вал                        |                                 |                        |              |

Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.