

Silsaving

Frese alte prestazioni

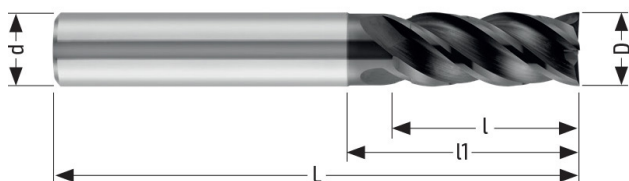
8955



Перейти к онлайн-форме

8955 D.16

4 flute end mill regular version with variable helix and unequal flute spacing



6527 L

$\lambda 38^\circ$
 $\lambda 40^\circ$



Детали

Диаметр режущей части	
D h10	16,00
Диаметр хвостовика	
d h6	16,00
Общая длина	
L	92
Длина режущей части	
l	32,00
Длина обнижения	
l1	42,0
Глубина обнижения	
a	0,20
Фаска	
45°	0,05
' +0,05/+0	
Количество зубов	
Z	4
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.