

Silsaving

Frese alte prestazioni

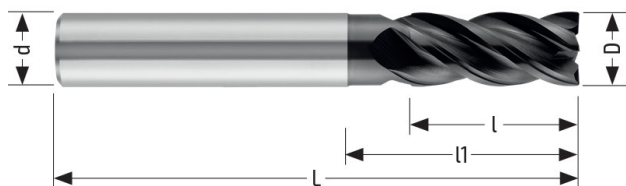
894S



Перейти к онлайн-форме

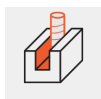
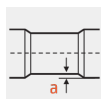
894SW D. 4

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel



6527 L

λ 38°



Детали

Диаметр режущей части
D h10 4,00

Диаметр хвостовика
d h6 6,00

Общая длина
L 57

Длина режущей части
l 11,00

Длина обнижения
l1 16,0

Глубина обнижения
a 0,10

Фаска
45° 0,10

' +0,05/+0

Количество зубцов
Z 4

Стандарты хвостовика
Ссылка на HB вал

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.