

Sil-saving

Frese alte prestazioni

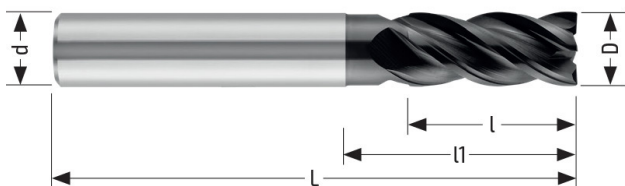
894S



Перейти к онлайн-форме

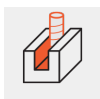
894SW D.20

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel



6527 L

λ 38°



Детали

Диаметр режущей части	
D h10	20,00
Диаметр хвостовика	
d h6	20,00
Общая длина	
L	104
Длина режущей части	
l	38,00
Длина обнижения	
l1	52,0
Глубина обнижения	
a	0,20
Фаска	
45°	0,20
' +0,05/+0	
Количество зубцов	
Z	4
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HV

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.