

Sil-saving

Frese alte prestazioni

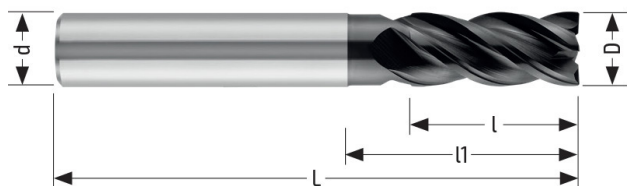
894S



Перейти к онлайн-форме

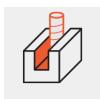
894SW D.18

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel



6527 L

λ 38°



Детали

Диаметр режущей части D h10	18,00
Диаметр хвостовика d h6	18,00
Общая длина L	92
Длина режущей части l	32,00
Длина обнижения l1	42,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45° ' +0,05/+0	0,20
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HV

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.