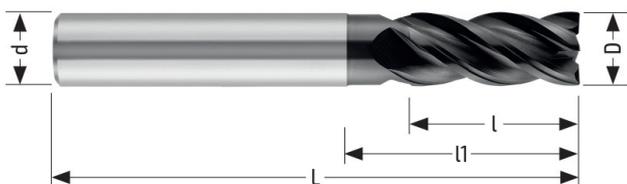




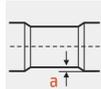
# 894SW D.18

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel



6527 L

λ 38°



45°

## Детали

Диаметр режущей части D h10	18,00
Диаметр хвостовика d h6	18,00
Общая длина L	92
Длина режущей части l	32,00
Длина обнижения l1	42,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45° +0,05/+0	0,20
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

## Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

## Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрyтия

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.