

Silsaving

Frese alte prestazioni

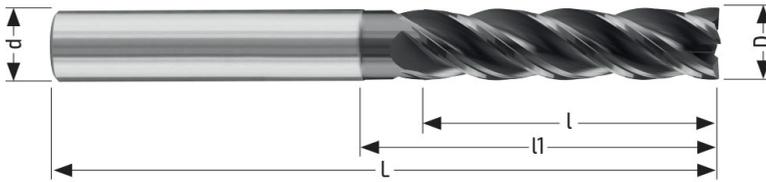
894SL



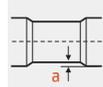
Перейти к онлайн-форме

# 894SLW D. 6

4 flute end mill long version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel

Silmax  
NORM

λ 38°



45°

## Детали

Диаметр режущей части D h10	6,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	74
Длина режущей части l	24,00
Длина обнижения l1	30,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45° 0,05/+0	0,10
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

## Материалы

Ферритная / мартенситная  
сталь

Аустенитная сталь

## Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные  
покрyтия

## Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.