

Silsaving

Frese alte prestazioni

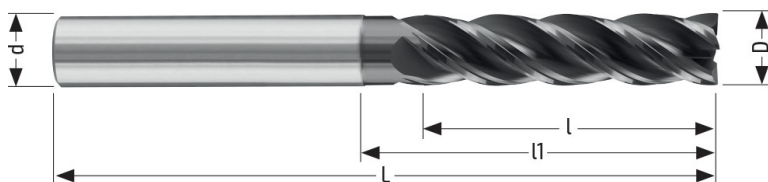
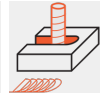
894SL



Перейти к онлайн-форме

894SLW D.14

4 flute end mill long version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel

Silmax
NORM $\lambda 38^\circ$  45°

Детали

Диаметр режущей части
D h10 14,00

Диаметр хвостовика
d h6 14,00

Общая длина
L 105

Длина режущей части
l 26,00

Фаска
 $45^\circ 0,05/+0$ 0,15

Стандарты хвостовика
Ссылка на
вал HB

Материалы

Ферритная / мартенситная
сталь

Аустенитная сталь

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покpытия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.