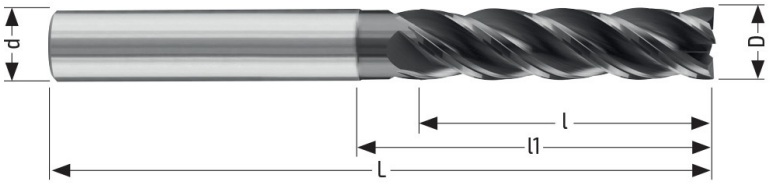
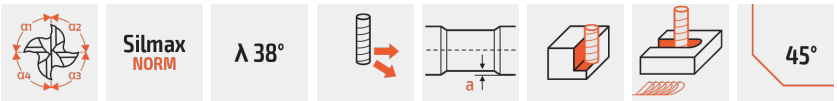
Перейти к онлайн-форме

Silsaving | Frese alte prestazioni | 894SL

894SLW D.10

4 flute end mill long version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel





Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	87
Длина режущей части l	40,00
Длина обнижения l1	46,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45° 0,05/+0	0,15
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрытия

Серия long

Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.