

Silsaving

Frese alte prestazioni

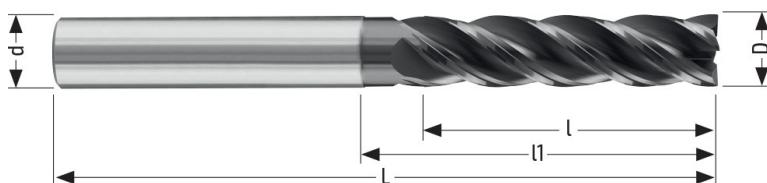
894SL



Перейти к онлайн-форме

894SL D. 8

4 flute end mill long version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel



Silmax
NORM

λ 38°



Детали

Диаметр режущей части D h10	8,00
Диаметр хвостовика d h6	8,00
Общая длина L	80
Длина режущей части l	32,00
Длина обнижения l1	40,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45° 0,05/+0	0,15
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.