

Silsaving

Frese alte prestazioni

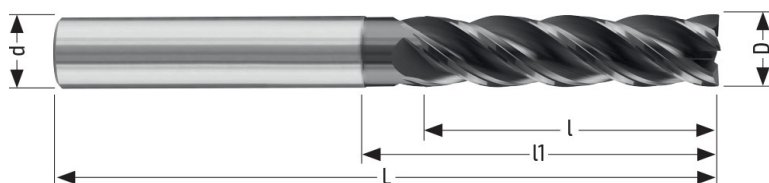
894SL



Перейти к онлайн-форме

894SL D.20

4 flute end mill long version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel

Silmax
NORM $\lambda 38^\circ$  45°

Детали

Диаметр режущей части	
D h10	20,00
Диаметр хвостовика	
d h6	20,00
Общая длина	
L	160
Длина режущей части	
l	70,00
Длина обнижения	
l1	80,0
Глубина обнижения	
a	0,20
Фаска	
45° 0,05/+0	0,20
Количество зубов	
Z	4
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.