

Silsaving

Frese alte prestazioni

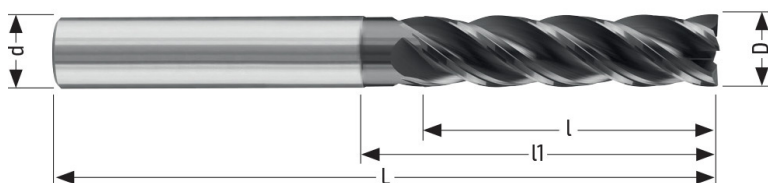
894SL



Перейти к онлайн-форме

894SL D.16

4 flute end mill long version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel

Silmax
NORM $\lambda 38^\circ$  45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	16,00
Диаметр хвостовика d h6	16,00
Общая длина L	105
Длина режущей части l	64,00
Длина обнижения l1	68,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45° 0,05/+0	0,15
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Ферритная / мартенситная
сталь

Аустенитная сталь

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.